|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Andreas Reich  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2739 4037 162  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: +49 (0) 911 / 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Römheld GmbH  Friedrichshütte  Römheldstraße 1-5  35321 Laubach  Germany  Tel.: +49 (0) 6405 89-0  Fax: +49 (0) 6405 89-211  E-Mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  [www.roemheld.de](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 7/2022

* **ROEMHELD auf der Euro****blech: Neues Zug-Schub-System erleichtert Werkzeugwechsel**
* **Komplettlösungen für das Werkzeugrüsten steigern Produktivität**

*Laubach, den 30. August 2022*. Enge Taktzeiten, höchste Effizienz: Wo Umformpressen und Stanzen am Werk sind, ist die gesamte Prozesskette auf eine maximale Ausbringung getrimmt. Doch bei sinkenden Losgrößen steigt die Zahl der Unterbrechungen durch Werkzeugwechsel. Wie man diese effizient handhabt, zeigt ROEMHELD auf der Euroblech vom 25. bis 28. Oktober in Halle 27 an Stand K65.

Möglich wird eine durchgängig hohe Produktivität durch individuelle Komplettsysteme für den effizienten Werkzeugwechsel. Neu ist ein Zug-Schub-System, das Werkzeuge bis 50 t über einen Kettenantrieb in die Presse hinein und aus ihr heraus bewegt. Es wird direkt an den Pressentisch angeschraubt, über den die Kette das Werkzeug mit einer Geschwindigkeit von 33 mm/s transportiert. Schnellere Ausführungen mit maximal 200 mm/s sind ebenfalls lieferbar. Eine eigene Führung ist in der Regel nicht erforderlich. Das System wird standardmäßig ohne Steuerung geliefert, diese ist optional erhältlich.

**Schubkette in robustem Kettenspeicher gelagert**

Für unterschiedliche räumliche Situationen an der Presse gibt es verschiedene Ausführungen. Ist der Pressentisch hoch genug, wird die Kette im Speicher nach unten hängend gelagert. Da in diesem Fall der Kettenspeicher nach unten offen ist, ist er auch unempfindlich gegen Verschmutzung. Ist die Tischhöhe der Presse für eine Unterbringung der Kette dagegen zu gering, steht ein Magazinspeicher zur Verfügung, in dem die Kette spiralförmig gelagert wird.

Zusätzliche Flexibilität bietet das System, da es wahlweise vor oder hinter dem Pressentisch angebracht und auch mobil an verfahrbaren Konsolen montiert werden kann.

**Gesamtlösungen für das Rüsten an Pressen und Stanzen**

Das neue Zug-Schub-System fügt sich nahtlos in ein umfangreiches Angebot an Komplettlösungen rund um den Werkzeugwechsel bei Stanz- und Umformanlagen ein. Sein großes Produktsortiment erlaubt es ROEMHELD, für nahezu jede Situation eine Komplettlösung anzubieten.

Es fängt bei den Regalsystemen an: Mit unterschiedlichen Typen lassen sie sich genau an die jeweiligen Anforderungen der Produktionsstätte anpassen. Kugel- oder Rollenleisten in den Böden und in den Wechselwagen sowie später in den Transportkonsolen sorgen für einen durchgängig sicheren, schnellen und rationellen Werkzeugwechsel.

**Werkzeugwechsel sicher und effizient**

Die Wechselwagen transportieren die Werkzeuge zwischen Lagerplatz und Presse. Dort können Mitarbeiter sie mithilfe von Konsolen leicht in die Maschine bringen. Dank eines einheitlichen Andocksystems für alle Regale, Wechselwagen und Konsolen lassen sich die Werkzeuge erst dann bewegen, wenn alle Bestandteile sicher miteinander gekoppelt sind. Das erhöht die Sicherheit für die Beschäftigten bei der Handhabung deutlich.

**Magnetspanntechnik bietet zahlreiche Vorteile**

Lösungen für das Positionieren, Zentrieren und Spannen der Werkzeuge runden das ROEMHELD Gesamtkonzept ab. Die Spannsysteme gibt es in den Ausführungen mechanisch, hydraulisch, magnetisch und elektromechanisch.

Besonders effizient wird der Werkzeugwechselprozess, wenn man auf Magnetspanntechnik setzt. Das Spannen dauert in diesem Fall nur wenige Sekunden: Ein Knopfdruck an der Steuerung genügt, und schon ist das Werkzeug mithilfe eines elektrischen Impulses gespannt. Bediener müssen nicht länger manuell eingreifen. Magnetspannplatten eignen sich für alle ferromagnetischen Werkzeuge, gleich welcher Geometrie, Größe und Abmessung. Eine Standardisierung ist nicht notwendig.

**ROEMHELD: Rüstzeitoptimierer für die Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung**

ROEMHELD sieht sich als weltweiter Marktführer in der Werkzeugspanntechnik für die Blechumformung. Als Rüstzeitoptimierer löst die Unternehmensgruppe mit ihrem umfangreichen Portfolio an Werkzeugspanntechnik nahezu jede spanntechnische Aufgabe in der Blechumformung, Kunststoff- und Gummiverarbeitung. Die magnetischen, hydraulischen und elektromechanischen Spannsysteme sind vielfältig einsetzbar und tragen dazu bei, die Abläufe in der Einzel- und Serienfertigung fast aller Industriezweige effizienter und wirtschaftlicher zu gestalten. Produkte zum Werkzeugwechsel, darunter Werkzeug-Wechselwagen, Rollenleisten und angetriebene Tragkonsolen, runden das Angebot ab.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte von ROEMHELD kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 80 Jahren zum Einsatz.

Innovative und smarte Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, der Antriebstechnik und der Automation sowie durch Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem ständig wachsenden Angebot von mehr als 25.000 Katalogartikeln ist ROEMHELD auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil/Österreich etwa 470 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt ROEMHELD jährlich einen Umsatz von mehr als 90 Mio. Euro.

**Fotos:**

Ein Bild, das Text enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 1:

Das neue Zug-Schub-System, das Werkzeuge bis 50 t über einen Kettenantrieb in die Presse und aus ihr heraus bewegt. Im Bild Antrieb und Konsole an einer Transportkonsole vor dem Maschinentisch (Foto: ROEMHELD).



Foto 2:

Die Neuheit ist in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich und für nahezu jeden Pressentyp geeignet: In der Abbildung ist der Kettenantrieb direkt am Pressentisch montiert und mit einer Standardkonsole kombiniert (Foto: ROEMHELD).

Ein Bild, das drinnen, festlegen enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Foto 3:

Ein integriertes Konzept für das Handling und den Wechsel von Umform- und Stanzwerkzeugen präsentiert ROEMHELD auf der Euroblech 2022. Mit ihm lassen sich Werkzeuge einfach, schnell und sicher lagern, zur Maschine transportieren und dort rasch und zuverlässig positionieren und spannen (Foto: ROEMHELD).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:** [**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_477**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_477)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Hochstraße 11, D-90429 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de/).