|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Ralf Trömer  Marketing  Tel.: +49 (0) 6405 / 89-353  Fax: +49 (0) 6405 / 89-374  E-Mail: [r.troemer@roemheld.de](mailto:r.troemer@roemheld.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Römheld GmbH  Friedrichshütte  Römheldstraße 1-5  35321 Laubach  Germany  Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0  Fax: +49 (0) 6405 / 89-211  E-Mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  [www.roemheld-gruppe.de](http://www.roemheld-gruppe.de) |

Presse-Information 9/2018

* **ROEMHELD auf der AMB: Flexible Spanntechnik für Automatisierung, Industrie 4.0-Anwendungen und 5-Achs-Bearbeitung**
* **Anspruchsvolle Bauteile effizient, prozesssicher und präzise spannen**

*Laubach, den 16. Juli 2018*. Spannelemente für die 5-Achs-Bearbeitung, für Industrie 4.0-Anwendungen und für die Automatisierung stehen im Mittelpunkt der diesjährigen AMB-Produktschau der ROEMHELD Gruppe. Damit richtet diese sich an Zerspaner, die Bauteile in hoher Qualität möglichst schnell und produktiv fertigen möchten. Hierzu tragen beispielsweise rasch anpassbare, verzugsfrei spannende Maschinenschraubstöcke und Turmspannsysteme für bis zu 16 Bauteile bei.

Müssen Werkstücke auf unterschiedlichen Maschinen bearbeitet werden und Rüstzeiten minimiert werden, bieten sich STARK Nullpunkt Spannsysteme als ideale Lösung an. Die neu von der ROEMHELD Gruppe auf der AMB vorgestellte, robuste Reihe STARK SPEEDY connect ist bis hin zu rauen Einsatzumgebungen wie in der Schweißtechnik einsetzbar. Wie zahlreiche weitere Spannelemente am Stand der Gruppe bieten die neuentwickelten Nullpunkt Spannsysteme umfangreiche Abfragemöglichkeiten. Damit sind sie nicht nur sehr prozesssicher und leicht automatisierbar, sie lassen sich darüber hinaus auch problemlos mit Industrie 4.0-Anwendungen nutzen. Diese Option bietet auch ein seit Kurzem erhältliches modulares Pumpenaggregat mit integriertem Condition Monitoring-System. Alle Neuheiten und einen Überblick über das umfangreiche Spanntechniksortiment zeigt die in mehr als 50 Ländern vertretene ROEMHELD Gruppe in Halle 1 an Stand H70.

**STARK SPEEDY connect: Nullpunkt Spannsystem für Schweißumgebungen**

Erstmals auf der AMB zu sehen ist das ausgesprochen kompakte Nullpunkt Spannsystem STARK SPEEDY connect, das für den Einsatz in Schweißumgebungen, beispielsweise im Anlagen- und Fahrzeugbau, entwickelt wurde. Das widerstandsfähige Gehäuse besteht aus hochwertigem Werkzeugstahl und eloxiertem, hochfestem Aluminium.

Die selbsthemmenden Elemente, die mit Federn gespannt und pneumatisch kraftverstärkt werden, erreichen eine Einzugskraft von 3 kN bei 5 bar über einen Einzugsweg von 4,5 mm. Dank eines aktiven Einzugswegs mit sehr hoher Einzugskraft und einer schwimmenden Aufnahme des Nippels ergeben sich vielseitige Einsatzbereiche wie beispielsweise einfachste Roboterzuführungen und ‑entnahmen oder das Pressen von Klebestellen.

Integriert ist eine vollständig elektronisch ausgeführte Abfrage, die den aktuellen Spannzustand – „gespannt“, „gelöst“ oder „ohne Nippel gespannt“ – über LEDs auf der Rückseite des Spannsystems anzeigt. Außerdem lassen sich die Signale digital an eine übergeordnete Steuerung weiterleiten. Die elektronische Abfrage ist eine Alternative zur optischen Spannkontrolle mittels mechanischem Spannkontrollventil, die sich bereits bei STARK Nullpunkt Spannsystemen der Baureihe SPEEDY classic bewährt hat. Auch hier kann die Auswertung der Spannkontrolle direkt in die Maschinensteuerung integriert werden.

STARK SPEEDY connect wurde speziell für den Anlagenbau und die Montage entwickelt. Anwendungsfelder sind beispielsweise der Fahrzeugrohbau und das Verbinden von Maschinenelementen.

**Direktspannung mit exzentrischen Bohrungsspannern: flexible 5-Seitenbearbeitung**

Sollen Bauteile platzsparend axial gespannt und positioniert werden, bieten sich exzentrische Bohrungsspanner von ROEMHELD an. Aufgrund ihrer schmalen Bauform lassen sie sich sehr nah an Werkstückkonturen platzieren. Während auf einer Seite in Bohrungen gespannt wird, bleiben die restlichen Seiten für die Bearbeitung frei.

Die Anpassung an die Bohrungsgröße erfolgt durch Spannbuchsen, die mittels Bajonettverschluss rasch ausgetauscht werden können. Dabei verbleibt das Spannelement in seiner Vorrichtung – ein System, das ROEMHELD zum Patent angemeldet hat. Umfangreiche Abfragemöglichkeiten erlauben den Einsatz der Bohrungsspanner in automatisierten Anwendungen.

**Schlanke Abstützelemente für beliebige Einbaulagen**

Hydraulische Abstützelemente von ROEMHELD werden überall dort eingesetzt, wo ein Vibrieren oder Durchbiegen von Werkstücken während der Bearbeitung verhindert werden muss. Besonders vielseitig ist eine Reihe schlanker Modelle zum Einschrauben, die sich für alle Einbaulagen eignet und auch an Niederdruckmaschinen genutzt werden kann. Da der Verlängerungsschaft einen Durchmesser von lediglich 16 mm besitzt, können auch schwer zugängliche Flächen in Nischen und Hohlräumen des Bauteils erreicht werden. Die Schaftlängen reichen von 20 bis 100 mm. Geschützt werden die neuen Einschraub-Abstützelemente durch serienmäßige Metallabstreifkanten und FKM-Abstreifer. Die doppelt wirkende Variante, die hydraulisch spannt und löst, eignet sich besonders für die automatisierte Fertigung.

**Intelligent und modular: Pumpenaggregat mit Condition Monitoring**

Für das Betätigen hydraulischer Spannelemente zeigt ROEMHELD am AMB-Stand neue intelligente Pumpenaggregate in vorteilhafter Modulbauweise. Ein integriertes Condition Monitoring analysiert und visualisiert in Echtzeit Werte wie den aktuellen Betriebsdruck, den Füllstand, die Temperatur und den Verschmutzungsgrad des Druckmediums. Die gesammelten Daten können an die Werkzeugmaschine geschickt werden, um dort den Zerspanungsprozess zu unterstützen. Gleichzeitig hilft das System bei der Planung wiederkehrender Instandhaltungsmaßnahmen und trägt dazu bei, Stillstandszeiten zu reduzieren.

**Horizontalbearbeitung: Turmspannsysteme für die manuelle und automatisierte Fertigung**

Die HILMA Turmspannsysteme der Reihe TS präsentiert die ROEMHELD Gruppe insbesondere für die manuelle, teil- und vollautomatische Horizontalbearbeitung. 4, 8 oder 16 Bauteile können mit ihnen gleichzeitig gespannt werden. Erhältlich sind die Systeme mit Dritter-Hand-Funktion und Ausführungen für schwere Werkstücke.

Die Modellreihe HILMA TS H ergänzt das Angebot an langlebigen und hochpräzisen mechanischen Turmspannsystemen um eine hydraulische Lösung für die Automation. Da die Modelle baugleich sind, kann dasselbe umfangreiche Backensortiment genutzt werden. Auf jeder der vier Seiten lassen sich bis zu zwei auch unterschiedlich dimensionierte Werkstücke sicher hydraulisch spannen und lösen – sowohl manuell als auch halb- und vollautomatisiert. Die Spannkräfte werden automationsgerecht überwacht und gesteuert. Die Energiezufuhr kann wahlweise von oben oder durch den Maschinentisch erfolgen.

Wie sämtliche Turmspannsysteme der HILMA TS-Reihe verfügt der TS H über eine patentierte Führung und Abdichtung, die auf anfällige Blechabdeckungen oder Kunststoffabstreifer verzichtet. Gleichzeitig garantiert der Aufbau als Monoblock eine hohe Stabilität und Genauigkeit in der Bearbeitung.

**HILMA Vario Line: Flexible Maschinenschraubstöcke**

Maschinenschraubstöcke des Typs HILMA Vario Line werden in vertikalen und horizontalen Anwendungen verwendet und lassen sich besonders flexibel an wechselnde Werkstückgrößen anpassen. Dafür sorgen magnetisch fixierte Schnellwechselbacken, die mit nur einem Handgriff ausgewechselt werden. Die Maschinenschraubstöcke können individuell konfiguriert und mittels einer Vielzahl an Parametern an unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben adaptiert werden.

**Verzugsfrei spannen mit dem vielseitigen HILMA MC-P**

Überwiegend in der 5-Achs-Bearbeitung werden die Maschinenschraubstöcke der Baureihe HILMA MC-P eingesetzt. Ihre kompakte Bauform ermöglicht kollisionsfreie Werkzeugwege und den Einsatz von kurzen Standardwerkzeugen. Drei verschiedene Spannarten sind möglich: Werkstücke können zentrisch, gegen Festbacke oder – in der Modellvariante „balance“ – positionsflexibel gespannt werden. Diese ist besonders geeignet, um komplexe oder filigrane Bauteile verzugsfrei zu spannen. Roh- und Fertigteile können ohne Umrüsten in einem System bearbeitet werden. Der robuste Aufbau der Maschinenschraubstöcke mit integriertem Späneschutz erleichtert den Einsatz in Palettenbahnhöfen.

**Über ROEMHELD:**

Ob Flugzeuge, Automobile, Werkzeugmaschinen oder Gehäuse für Smartphones: Technologien und Produkte der ROEMHELD Gruppe kommen bei der Herstellung zahlreicher Industriegüter und Waren für den Endverbraucher seit über 60 Jahren zum Einsatz.

Effiziente Spanntechnik-Lösungen für Werkstücke sowie für Werkzeuge in der Umformtechnik und Kunststoffverarbeitung bilden den Kern des stetig wachsenden Portfolios. Ergänzt wird es durch Komponenten und Systeme der Montage- und Handhabungstechnik, Antriebstechnik sowie Verriegelungen für Rotoren von Windenergieanlagen.

Neben einem breiten Angebot von etwa 20.000 Katalogartikeln ist die ROEMHELD Gruppe auf die Entwicklung und Herstellung von kundenspezifischen Lösungen spezialisiert und gilt international als einer der Markt- und Qualitätsführer.

Innovation durch Tradition: Seinen Ursprung hat ROEMHELD in der 1707 gegründeten Gießerei Friedrichshütte, die heute noch zur ROEMHELD Gruppe gehört und eines der ältesten aktiven Industrieunternehmen in Deutschland ist.

Die inhabergeführte Unternehmensgruppe beschäftigt an den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Rankweil/Österreich etwa 560 Mitarbeiter und ist in über 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten. Mit Kunden insbesondere aus dem Maschinenbau, der Automobil-, der Luftfahrt- und der Agrarindustrie erzielt die ROEMHELD Gruppe jährlich einen Umsatz von mehr als 100 Mio. Euro.

**Fotos:**



Foto 1:

Mit den Turmspannsystemen der Reihe HILMA TS (im Bild das Modell TS 125) lassen sich bis zu 16 Bauteile gleichzeitig spannen. Die Modellreihe TS H ergänzt das Angebot an langlebigen und hochpräzisen mechanischen HILMA Turmspannsystemen um eine hydraulische Lösung für die Automation (Foto: ROEMHELD).





Fotos 2 (oben, Vorderseite) und 3 (unten, Rückseite):

Erstmals auf der AMB zu sehen ist das neue Industrie 4.0-taugliche Nullpunkt Spannsystem STARK SPEEDY connect. Auf einen Blick sichtbar wird der Spannzustand durch LEDs auf der Rückseite der Elemente (Foto 3), die „gespannt“, „gelöst“ oder „fehlerhaft gespannt“ anzeigen (Fotos: STARK).



Foto 4:

Abstützelemente von ROEMHELD verhindern ein Vibrieren oder Durchbiegen von Werkstücken während der Bearbeitung. Selbst schwer zugängliche Flächen lassen sich mit einer Reihe besonders schlanker Abstützelemente (Mitte) erreichen (Foto: ROEMHELD).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:** [**https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_242**](https://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_242)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, 90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de)