**PRESSEMITTEILUNG**

* **WEILER und KUNZMANN auf der Metav: Präzises Zerspanen für die Ausbildung und Serienfertigung**
* **Flexibilität und einfache Bedienung im Fokus**
* **KUNZMANN zeigt neues Vertikal-Bearbeitungszentrum BA 1100**

*Emskirchen und Remchingen-Nöttingen, den 23. Januar 2018.* Präzise und vielseitig einsetzbare Werkzeugmaschinen, die sich ebenso für die Ausbildung eignen wie für die Reparatur, Einzelteil- und Kleinserienfertigung, stellen WEILER und KUNZMANN auf der Metav aus. Den Schwerpunkt bildet bei WEILER die Linie konventioneller Präzisions-Drehmaschinen, vertreten durch die Praktikant GSD und die Condor VCPlus mit WEILER Touchscreen-Monitor WTS und ausbildungsspezifischem Lehrer-IdentifikationS-System „e-LISSY“. Daneben sind am Stand die servokonventionelle C30 C3, die E40 und die E70 HD x 3000, beide mit Zyklensteuerung, zu sehen. Auf der E70 HD wird außerdem ein unabhängig vom Typ und Fabrikat auf allen Drehmaschinen einsetzbares Condition Monitoring-System präsentiert.

Eine Messepremiere feiert KUNZMANN mit dem neuen Vertikal-Bearbeitungszentrum BA 1100, das die modulare Baureihe des BA 1500 und des BA 1300 nach unten ergänzt. Die Fräsmaschine WF 610 MC mit Touchscreen, an der sich sowohl manuell als auch mit CNC-Steuerung arbeiten lässt, rundet die Maschinenauswahl ab. Gemeinsam stellen die Partnerunternehmen in Halle 17 am Stand B35 aus.

**Sicher in der Ausbildung: Praktikant GSD und Condor VCplus mit Touchscreen**

Mit der Praktikant GSD und der Condor VCPlus präsentiert WEILER zwei konventionelle Präzisions-Drehmaschinen, die für den Einsatz in der modernen Ausbildung ausgelegt sind. Charakteristisch ist bei beiden Modellen neben der hohen Präzision und dem robusten Aufbau eine umfangreiche Sicherheitsausstattung. Diese umfasst beispielsweise einen polumschaltbaren Hauptantrieb und eine automatische Handausrückung, eine Abdeckung der Zug- und Leitspindel und eine zweikanalig aufgebaute Sicherheitstechnik. Alle Wartungsstellen sind bei beiden Maschinen bequem erreichbar, Späne werden in einer herausnehmbaren Wanne aufgefangen und lassen sich so rasch entsorgen.

Die kompakte Praktikant GSD verfügt über eine Spitzenweite von 650 mm und einen Umlaufdurchmesser über Bett von 320 mm.Für exakte Bearbeitungsergebnisse auch nach langjährigem Betrieb sorgt unter anderem eine Hauptspindel aus legiertem und einsatzgehärtetem Stahl, die auf Hochgenauigkeits-Kegelrollen gelagert wird. Ein Antrieb mit 3,1 kW und ein Drehzahlbereich von 48 bis 2.500 U/min vereinfachen das Drehen kleiner und komplexer Werkstücke.

**So einfach zu bedienen wie ein Smartphone**

Wie bei der Praktikant GSD werden auch bei der Condor VCplus die Abnahmetoleranzen nach DIN 8605 deutlich unterschritten. Sie punktet außerdem mit dem von WEILER neu entwickelten Touchscreen-Monitor WTS, dessen Oberfläche sich so einfach wie bei einem Smartphone und Tablet bedienen lässt. Bedien-Apps liefern schnell abrufbare Zusatzinformationen und Erklärungen. Per Wischbewegung oder Fingerdruck lassen sich die Anwendungen auswählen, vergrößern oder nebeneinander anzeigen. Auf dem Bildschirm können zudem Videohilfen aufgerufen werden, etwa für Wartungsarbeiten oder Reparaturen.

Die Condor VCPlus bietet neben einer Spitzenweite von 800 mm und einem Umlaufdurchmesser über Bett von 360 mm eine hohe Zerspanungsleistung. Erleichtert wird das konventionelle Drehen durch die Anzeige- und Regelelektronik WEILER VCPlus, an der sich eine Reihe von Funktionen direkt anwählen lässt. So kann der Bediener konstante Schnittgeschwindigkeiten mit Drehzahlbegrenzung einstellen oder Informationen zu Werkzeugen abrufen. Für eine hohe Energieeffizienz sorgt das von WEILER entwickelte Energiesparsystem „e-TIM“. Optional ist zudem das von WEILER entwickelte Lehrer-IdentifikationS-System „e-LISSY“ erhältlich. Dies ermöglicht es den Ausbildern, jedem Nutzer individuell Funktionen freizuschalten.

**Bequemes Arbeiten mit Zyklen: Modell C30 mit C3-Steuerung**

Die servokonventionelle Präzisions-Drehmaschine C30 unterstützt den Bediener beim manuellen Arbeiten durch eine Reihe von Einfachzyklen. Die Daten gibt er an der Steuerung grafikgestützt und dialoggeführt mit Hilfe der WEILER C3-Software ein. Somit wird der Einstieg in das digitale Arbeiten deutlich erleichtert. Direkt anwählen lassen sich beispielsweise Zyklen zum Gewindeschneiden, Radien- und Kegeldrehen und zum Abspanen längs und plan.

Als kleinste Präzisions-Drehmaschine der C-Reihe verfügt die C30 über eine Spitzenweite von 750 mm und einen Umlaufdurchmesser über Bett von 330 mm. Dank ihres stufenlos anwählbaren Drehzahlbereichs von 1 bis 4.500 U/min lässt sich das Modell flexibel für die gewünschte Bearbeitung kleiner und mittlerer Werkstückgrößen einsetzen.

**Kompakte E40 für kleinere Werkstücke**

Ebenfalls für kleinere Werkstücke konzipiert ist die kompakte E40, die in neuem Design auftritt. Wie alle zyklengesteuerten Präzisions-Drehmaschinen bietet sie den Bedienkomfort und die umfassende Ausstattung der WEILER SL2-Steuerung. Wichtige Merkmale sind ein übersichtlicher 15-Zoll-Bildschirm und die leicht verständliche Benutzeroberfläche und Datenverwaltung. Außerdem wurde die Auswahl an Abspan-, Einstech- und Gewindezyklen vergrößert. Auch anspruchsvolle Werkstücke können so präzise und wirtschaftlich gefertigt werden. Bei Bedarf kann manuell mittels Handrädern am Bedienpult gearbeitet werden, dieses fährt am Bettschlitten mit.

Dank ihrer Spitzenweite von 1.000 mm, des Umlaufdurchmessers über Bett von 435 mm und eines Drehzahlbereichs von 1-3.500 U/min ist die E40 vielfältig einsetzbar. Der Hauptantrieb mit 20 kW Leistung und ein Spindelstock mit einer Bohrung von 66 mm ermöglichen eine kraftvolle Zerspanung.

**Mehr Effizienz mit der neuen E70 HD**

Für eine hohe Effizienz bei komplexen Anforderungen in der Einzelstück- und Kleinserienfertigung sorgt die neue Präzisions-Drehmaschine E70 HD – ebenfalls in neuem Design und mit WEILER SL2-Steuerung. Das Maschinenbett hat WEILER zusätzlich verstärkt und die Antriebseinheiten weiterentwickelt, um die Laufruhe und die Präzision des Modells nochmals zu erhöhen. Auf der Messe gezeigt wird die E70 HD mit einem Umlaufdurchmesser über Bett von 720 mm und einer Spitzenweite von 1.000 mm, bis zu 6.000 mm sind in der Reihe möglich.

**Offen skalierbares Condition Monitoring-System für alle Drehmaschinen**

Gezeigt wird die E70 HD außerdem mit einem unabhängig vom Typ und Fabrikat auf allen Drehmaschinen einsetzbaren Condition Monitoring-System. Die offen skalierbare Anwendung kann Prozess-, Maschinen- und Fertigungsdaten von beliebig vielen Maschinen an unterschiedlichen Standorten erfassen, überwachen und analysieren. Acht Sensoren ermitteln permanent 27 verschiedene Messsignale, die in Echtzeit Auskunft über Schwingungen an Antrieben, Getriebe, Wälzlager und Achsen geben. Eine Software dokumentiert und visualisiert Informationen über Temperaturen, Füllstände und Feuchte von Öl und Kühlmitteln, meldet Abweichungen von vorgegebenen Standards selbstständig und informiert auf Wunsch einen definierten Empfängerkreis.

**e-TIM spart Energie**

Wie bei vielen seiner Präzisions-Drehmaschinen sind auch die E40 und die E70 HD mit dem von WEILER entwickelten Energiesparsystem e-TIM ausgestattet, das den Strombedarf im Stand-by-Modus um bis zu 85 Prozent senkt.

**Flexibel und ergonomisch: Messeneuheit BA 1100 von KUNZMANN**

Eine Messeneuheit zeigt KUNZMANN mit dem Vertikal-Bearbeitungszentrum BA 1100. Die Innovation überzeugt mit ihrer Vielseitigkeit, einer einfachen Bedienung und einem großen Arbeitsraum bei kompakter Bauweise. Der Verfahrweg beträgt 1100 mm in der namensgebenden X- und 650 mm in der Z-Achse. In der Y-Achse bietet KUNZMANN mit 750 mm die bislang größte Flexibilität unter den aktuell am Markt erhältlichen Bearbeitungszentren der 1000er Klasse.

Das modular aufgebaute BA 1100 ist in vielen Varianten verfügbar und kann flexibel an den Fertigungsbedarf angepasst werden. Alternativ sind drei Hauptspindelversionen mit einer maximalen Drehzahl von 10.000, 14.000 und 18.000 U/min und einer Werkzeugaufnahme SK 40 und HSK 63 verfügbar. Standardmäßig wird ein 38-fach-Werkzeugwechsler mitgeliefert, optional ist ein 60-fach-Wechsler erhältlich.

Zwei großzügig dimensionierte Fronttüren schaffen einen bequemen Zugang zum Arbeitsraum und erleichtern das Beladen per Kran. Für ein ergonomisches Arbeiten sorgen außerdem die angenehme Tischhöhe und das schwenkbare Bedienpult. Optimiert wurde zudem das Spänemanagement: Besonders glatte, steile Abspülflächen, eine regulierbare Wannenspülung und ein breiter Späneförderer vereinfachen die Reinigung und senken den Verbrauch von Kühlmitteln und Energie.

**Flexibles Arbeiten mit und ohne CNC-Unterstützung: WF 610 MC**

Universell einsetzbar und leicht zu bedienen ist die WF 610 MC von KUNZMANN. Mit ihr lässt sich sowohl fräsen als auch bohren, der Bediener kann schnell zwischen Handrädern und CNC-Steuerung wechseln. Zur Seite steht dem Nutzer dabei die TNC 620-Bahnsteuerung von Heidenhain mit Touchscreen, die ihn dialogisch durch die Programmierung führt.

Die Bedienung funktioniert wie bei einem Smartphone. Grafiken und Ansichten lassen sich intuitiv mit zwei Fingern vergrößern, drehen und auf dem Display verschieben. Beim Eingeben von Abläufen assistiert die Steuerung mittels eingeblendeter Hilfetexte und -bilder. Zusätzlich unterstützt wird der Bediener durch eine große Auswahl an vorprogrammierten Zyklen. Beim manuellen Fräsen wird mit drei mechanischen Handrädern gearbeitet, die Bahnsteuerung fungiert dabei als 3-Achs-Digitalanzeige.

Die drei Achsen bieten Verfahrwege von 610 (X), 400 (Y) und 450 mm (Z). Der robuste Aufbau der Maschine und der drehmomentstarke Hauptantrieb mit bis zu 11 kW Leistung ermöglichen das Bearbeiten schwer zerspanbarer Materialien. Für Präzision beim Gleich- und Gegenlauffräsen sorgen stufenlos regelbare Vorschub-Einzelantriebe und spielfreie Kugelgewindetriebe.

**Über die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH**

Die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Mausdorf/Emskirchen in der Nähe des mittelfränkischen Herzogenaurach ist mit bislang über 150.000 verkauften Einheiten Marktführer im deutschsprachigen Raum für konventionelle und zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen. CNC-Präzisions-Drehmaschinen und Radialbohrmaschinen ergänzen die Produktpalette.

Geführt wird das 1938 gegründete Familienunternehmen von Dkfm. Friedrich K. Eisler als alleinigem geschäftsführendem Gesellschafter und seinen Söhnen Mag. Alexander Eisler, Kaufmännischer Leiter, und Michael Eisler, MBA, Vertriebs-, Service- und Marketingleiter, als Geschäftsführern.

Rund 550 Mitarbeiter produzieren am Hauptsitz in Nordbayern und an einem zweiten Fertigungsstandort im tschechischen Holoubkov. Besonderen Wert legt der Maschinenbauer dabei auf Nachhaltigkeit und eine umweltschonende Produktion. Durch ein Bündel von Maßnahmen konnte allein im Werk Emskirchen zwischen 2005 und 2011 die CO2-Emission um rund ein Drittel gesenkt werden. Bei seinen Präzisions-Drehmaschinen setzt das Unternehmen auf das selbst entwickelte Energiesparsystem e-TIM, das den Strombedarf im Stand-by-Modus um bis zu 85 Prozent senkt. Als Mitglied der gleichnamigen Initiative hat WEILER außerdem den Nachhaltigkeitskodex der Blue Competence Initiative unterzeichnet. Ein eigener Service gewährleistet weltweit die rasche Wartung, Reparatur und Überholung der WEILER Präzisions-Drehmaschinen. Im Rahmen der Partnerschaft mit der WEMATECH WMS GmbH können darüber hinaus auch Werkzeug- und Sondermaschinen anderer Fabrikate instand gesetzt und generalüberholt werden.

Seit Mitte 2015 gehört zur Unternehmensgruppe der Familie Eisler zudem die KUNZMANN Maschinenbau GmbH in Remchingen-Nöttingen, ein 1907 gegründeter Hersteller von Universal-, Fräs-, und Bohrmaschinen sowie Bearbeitungszentren.

**Über die KUNZMANN Maschinenbau GmbH**

Die KUNZMANN Maschinenbau GmbH, Remchingen-Nöttingen, entwickelt, fertigt und vertreibt im europäischen Raum manuelle und CNC-gesteuerte Universal- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren sowie ergänzende Automationslösungen. Umfassende Schulungs- und Servicedienstleistungen stehen für die ausgeprägte Kundenorientierung des Unternehmens, das zudem im Retrofitbereich tätig ist. Im Jahr 2015 wurde KUNZMANN im Rahmen einer Nachfolgeregelung von der Unternehmensgruppe der Familie Eisler erworben, zu der auch die WEILER Werkzeugmaschinen GmbH aus Emskirchen zählt. Dabei blieb das Unternehmen unverändert rechtlich und organisatorisch selbstständig, alle Arbeitsplätze wurden erhalten. Das 1907 in Pforzheim gegründete und seit rund 65 Jahren im badischen Remchingen ansässige Familienunternehmen mit 110 Mitarbeitern wird heute von Dipl.-Ing. (FH) Gerd Siebler und Dipl.-Kfm. Klaus-Peter Bischof geführt.

Seit der Übernahme bauen beide Firmen ihre Kooperation im Rahmen von Ausbildungsprojekten aus und vertiefen die Zusammenarbeit in den Geschäftsfeldern Technik, Einkauf und Vertrieb – verstärkt auch im internationalen Geschäft.

**Fotos:**



Foto 1:

Die Condor VCPlus punktet mit der von WEILER entwickelten Touchscreen-Steuerung WTS, deren Oberfläche sich ähnlich einfach wie bei einem Smartphone und Tablet bedienen lässt (Foto: WEILER).



Foto 2:

Charakteristisch ist bei der Praktikant GSD neben der hohen Präzision und dem robusten Aufbau eine umfangreiche Sicherheitsausstattung (Foto: WEILER).



Foto 3:

Als Messeneuheit zeigt KUNZMANN das Vertikal-Bearbeitungszentrum BA 1100, das sich durch eine hohe Vielseitigkeit, eine intuitive Bedienung und einen großen Arbeitsraum bei einer gleichzeitig kompakten Bauweise auszeichnet (Foto: KUNZMANN).



Foto 4:

Bei der WF 610 MC von KUNZMANN kann der Bediener mittels Schlüsselschalter zwischen dem CNC-Betrieb und der Bedienung per Handrad wechseln (Foto: KUNZMANN).

**Ansprechpartner WEILER:**  
Michael Eisler, MBA  
Geschäftsführer der WEILER Werkzeugmaschinen GmbH  
Tel. +49 (0) 9101 / 705-110  
E-Mail: [gabriela.oppermann@weiler.de](mailto:gabriela.lindner@weiler.de)

[www.weiler.de](http://www.weiler.de)

**Ansprechpartner KUNZMANN:**

Martin Vetter   
Vertrieb  
Kunzmann Maschinenbau GmbH  
Tullastr. 29-31, 75196 Remchingen-Nöttingen  
Tel +49 (0) 7232 / 36 74-0  
E-Mail: [m.vetter@kunzmann-fraesmaschinen.de](mailto:m.vetter@kunzmann-fraesmaschinen.de)

www.kunzmann-fraesmaschinen.de

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite** [**http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI\_214**](http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte#PI_214)

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstraße 16,   
90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).